Рекомендации по использованию и монтажу металлополимерных тросов ПРИЛ (ПРИО).

1. Металлополимерный трос ПРИЛ (ПРИО) предназначен для использования в грузоблочных системах для приведения в движение узлов и механизмов, перемещения грузов. Так же применяется в системах кормления животных и птиц, навозоудаления, при обустройстве интенсивных плодовых садов и тд. Не применяется для страховки и перемещения людей.
2. В качестве полимерного покрытия данного троса используется специальная полимерная композиция. Полимерное покрытие устойчиво к агрессивным средам, гидрофобно и обеспечивает работу в условиях физических нагрузок. Жесткость полимерного покрытия обеспечивает устойчивость троса к истиранию и ударным повреждениям.
3. Основой для долговечной работы троса является правильный подбор его диаметра, правильность установки и монтажа. Диаметр троса должен быть максимально правильно быть подобран к блокам(роликам) грузоблочных систем.

4. Запрещается монтаж и эксплуатация на грузоблочных системах при температуре окружающей среды ниже $10C^0$.

5. Тросы диаметров от 5мм. и выше поставляются на картонных втулках (рисунок 1).

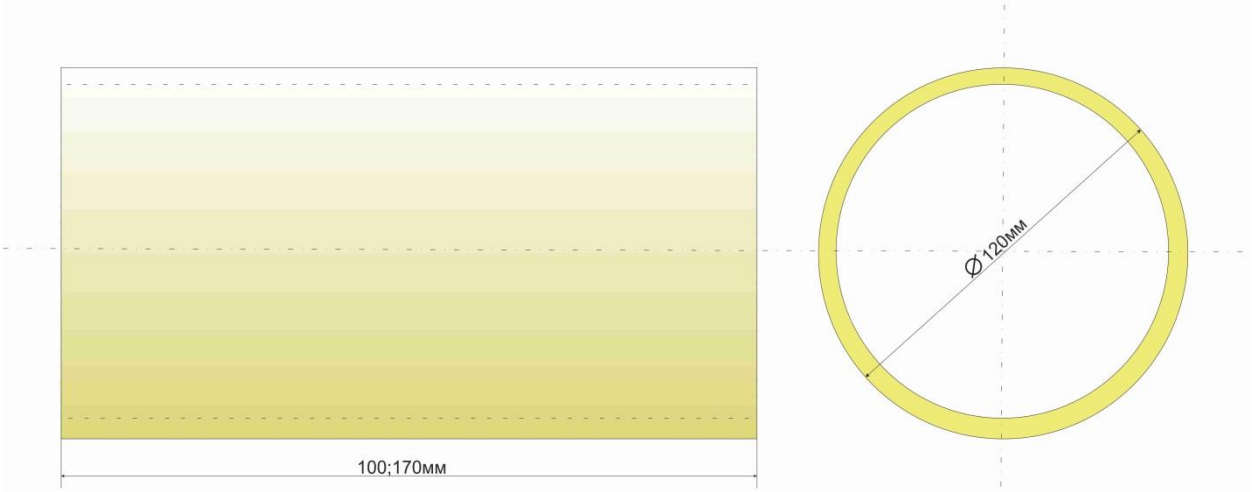

Рис. 1

Вид картонной втулки без намотанного троса (трос поставляется уже намотанный на данный тип картонных втулок).

6. При поставке троса на картонных втулках предоставляется комплект фанерных фланцев и стальных шпилек с болтами (рисунок 2). Данный комплект используется для установки на картонную втулку с намотанным тросом, образуя таким образом монтажно-разборную катушку (рисунок 3).

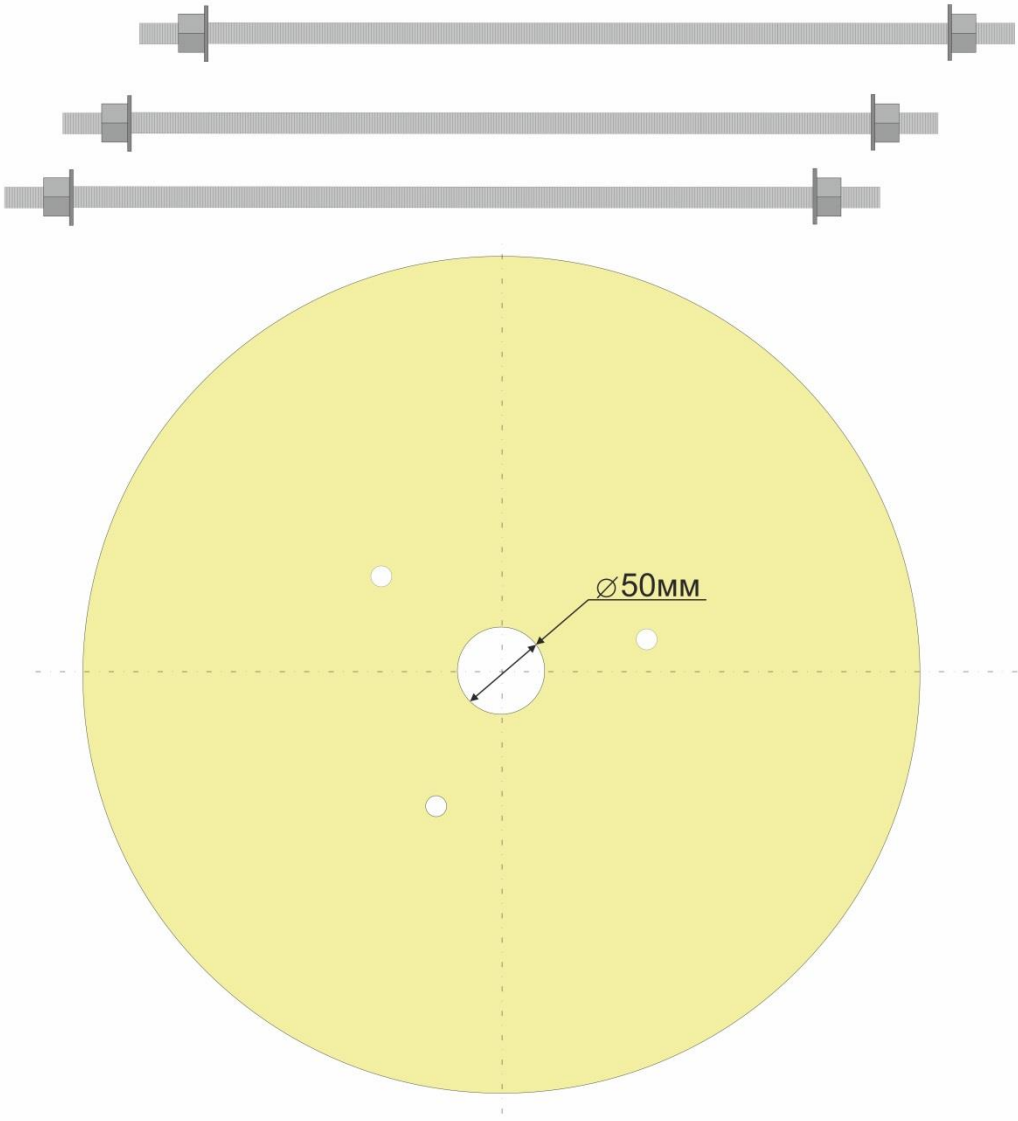

Рис. 2

Вид фанерного фланца и стальных шпилек для монтажно-разборной катушки.

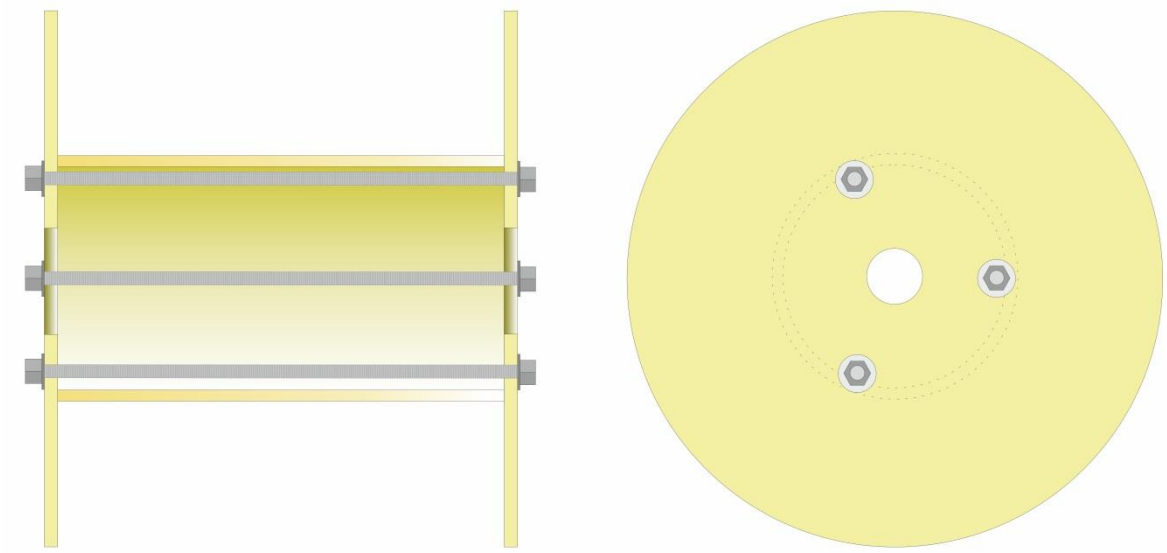

Рис. 3
Вид монтажно-разборной катушки без намотонного троса на картонную втулку (фанерные фланцы притягиваются к картонной втулке стальными шпильками).

7. Собранную монтажно-разборную катушку с тросом (рисунок 4) помещают на размоточное устройство. Также может использоваться ось, вставляемая в отверстия фанерных фланцев, позволяющая равномерно вращать монтажно-разборную катушку при монтаже троса.

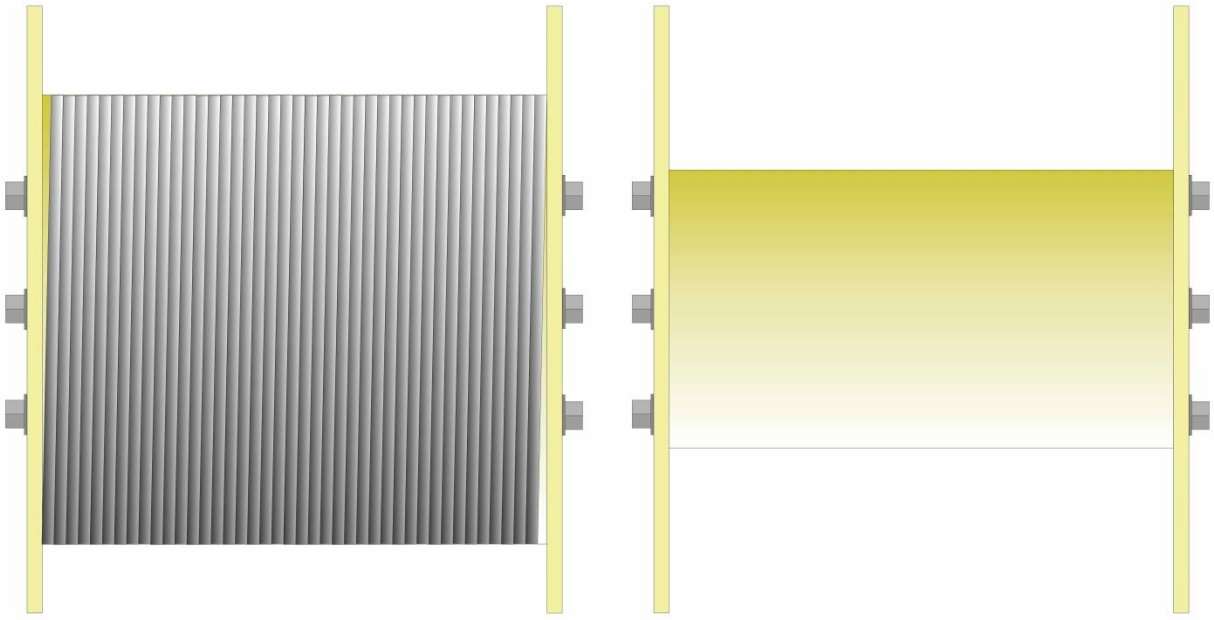

Рис. 4
Вид монтажно-разборной катушки с намотонным тросом и без намотонного троса.

8. При хранении троса в неотапливаемых и холодных помещениях трос перед монтажом должен быть помещен в теплое помещение с температурой воздуха не менее $18С^{0}$. Монтаж производиться не менее чем через-5-6 часов после размещения его в теплом помещении.

9. Перед монтажом троса необходимо проводить правильную подготовку троса к установке и натяжению. Неправильная размотка троса приводит к образованию петель и закручиванию троса. При дальнейшем монтаже и натяжении троса создаются заломы. В месте образования залома, пряди троса деформируются и расплетаются, происходит разрушение полимерного покрытия и выход троса из строя. На рисунке 5 приведены примеры неправильной размотки троса.

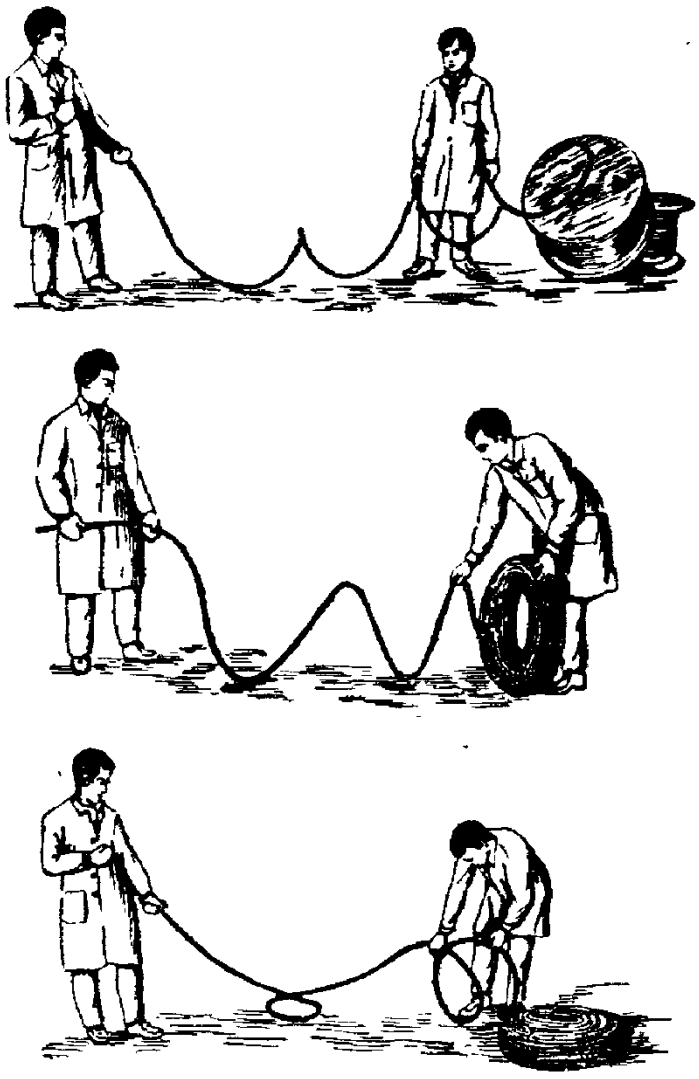

Рис. 5
Неправильная размотка троса.

10. На рисунке 6 приведены примеры правильной размотки троса. Необходимо следить, чтобы трос был ровный, не закручивался, не сваливался витками и терся об острые кромки.

Рис. 6
Правильная размотка троса.

11. Окончательное закрепление и натяжение троса производится, убедившись, что трос расправлен и выполнены вышеперечисленные требования.

Ведущий инженер-технолог Демидов Д.М.