

Рекомендации по использованию и монтажу троса металлополимерного ПРИЛ (ПРИО).

Трос металлополимерный ПРИЛ (ПРИО) (далее по тексту – Трос) предназначен для использования в грузоблочных системах оборудования, приводящий в движение узлы и механизмы.

Трос применяется в системах кормления животных и птиц, также в скреперных системах навозоудаления.

Трос не применяется для страховки и перемещения людей.

Полимерное покрытие троса безопасно для человека и животных. Покрытие троса устойчиво к воздействию аммиака, метана и других агрессивных сред. Плотность полимерного покрытия обеспечивает устойчивость троса к истиранию и ударным повреждениям.

Основой для долговечной работы троса является правильный подбор его диаметра, правильность установки и монтажа. Диаметр троса должен быть максимально правильно подобран к блокам(роликам) грузоблочных систем.

Данные типы тросов рекомендуется монтировать и эксплуатировать в помещениях, температура в которых соответствует внутренним температурным нормам содержания сельскохозяйственных животных, согласно ГНПА.

Интенсивность износа троса будет повышаться при использовании в температурах отличных от предусмотренных норм.

Перед монтажом трос рекомендуется поместить в теплое помещение на 5-6 часов с температурой воздуха не менее 18С⁰.

Перед началом монтажа троса необходимо произвести его правильное разматывание с катушки (картонной втулки). Неправильное разматывание троса приводит к образованию петель и закручиванию троса. При последующем монтаже и натяжении троса создаются заломы. В месте образования залома, металлические пряди троса деформируются и расплетаются, происходит разрушение полимерного покрытия и выход троса из строя.

На рисунке 1 приведены примеры неправильной размотки троса.

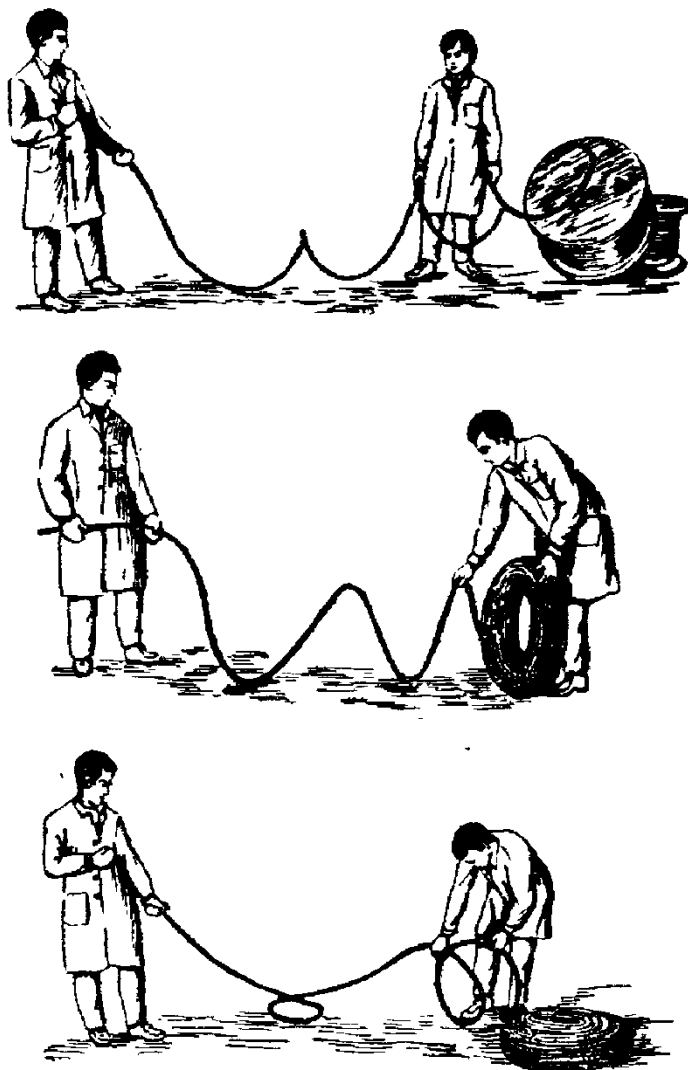


Рис. 1
Неправильная размотка троса.

На рисунке 2 приведены примеры правильной размотки троса.

Необходимо тщательно следить за тросом во время его разматывания, чтобы трос был ровный, не закручивался, не сваливался витками и не подвергался скольжению об острые кромки.

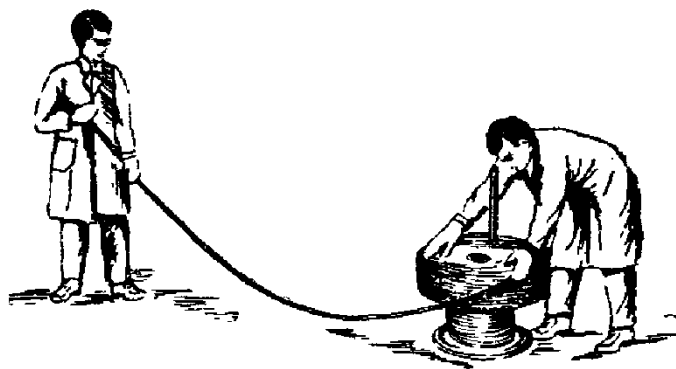
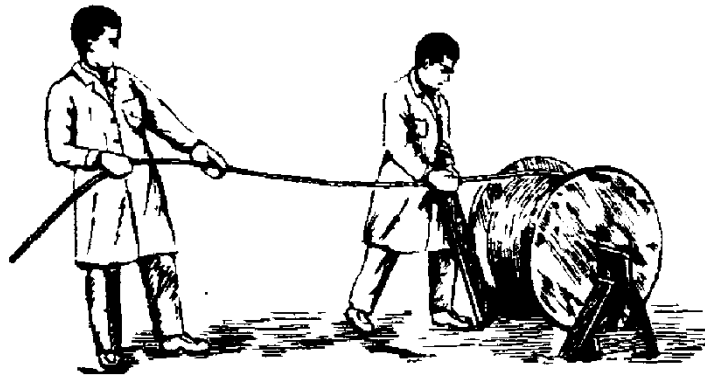


Рис. 2
Правильная размотка троса.

Окончательное закрепление и натяжение троса производится, убедившись, что трос расправлен и выполнены вышеперечисленные требования.

Ведущий инженер-технолог

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Малиновский'.

Малиновский К.Е.